



# DIAMANT LIANT

## LIANT POLYASPARTIQUE NON PIGMENTÉ SANS SOLVANT



### DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine polyaspartique à polymérisation très rapide, incolore multi-usages destinée à tous travaux préparatoires avant mise en oeuvre d'un système résine ou filmogène de la gamme DIAMANT

#### DOMAINES D'APPLICATION

- Intérieur et extérieur.

##### En primaire

- Bloque et renforce les supports béton poreux.
- Permet d'adhérer sur les anciens revêtements en résine.

##### En tiré à zéro ou ragréage

- Permet de niveler les sols et de masquer les irrégularités des supports.

##### En mortier

- Permet de reboucher les trous importants.
- Permet de créer des formes de pente.

#### Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.

#### PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine de nouvelle technologie.
- Émission de COV pratiquement réduite à 0.
- Recouvrable en 2 heures à 20°C.
- Circulable piéton dès 2 heures après application à 20°C.
- Pratiquement aucune odeur.
- Excellent pouvoir d'adhérence.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyaspartique sans solvant	
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a	
Présentation	Résine à 2 composants	
Densité	Base : 1,48 (+/- 0,05) Durcisseur : 1,16 Base + Durcisseur : 1,40 (+/- 0,05)	
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 3,85/1 en poids Base / Durcisseur = 3/1 en volume	
Temps de murissement	Néant	
Extrait sec	98 % (+/- 2%)	
Point éclair	Sans objet	
Adhérence sur béton sec	> 2 MPa	
Aspect	Brillant	
Consommation	Primaire : 300 à 400 g/m <sup>2</sup> par couche (suivant la porosité)	
Tiré à zéro	1,8 kg/m <sup>2</sup> /mm (rapport de mélange, résine/charge 1/0,5)	
Mortier	11 kg/m <sup>2</sup> /5 mm (rapport de mélange, résine/charge 1/5)	
Couleur	Translucide (Non pigmenté)	
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré	
Conditionnement	Kit de 10 kg Kit de 20 kg	Base = 7,94 kg / Durcisseur = 2,06 kg Base = 15,88 kg / Durcisseur = 4,12 kg

## PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air : Rapport d'essai RES 148557 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.
- Certification Excell + Contact Indirect



## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement. (Se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

**Nous recommandons d'apporter le plus grand soin à la préparation des supports ; en effet les résines polyaspartiques séchant rapidement, elles exercent une réticulation importante qui peut occasionner des possibilités de décollement.**

### Conditions d'application

- Le DIAMANT LIANT devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

### Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le DIAMANT LIANT avec un maximum de 2% de notre diluant sans COV DIAMANT SOLVANT Si nécessaire, incorporer la charge calibrée et mélanger encore 2 mn. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

### Application

L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la raclette caoutchouc ou encore à la lisseuse métallique.

### Systèmes et consommations

#### • Utilisation en primaire :

Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m<sup>2</sup> env. par couche suivant porosité des supports. En cas de béton extrêmement poreux, une seconde couche pourra être nécessaire avant la mise en oeuvre d'un système résine.

#### • Utilisation en tiré à zéro :

Verser dans le mélange de liant DIAMANT LIANT la silice calibrée 0.1/0.3 mm dans le rapport de 1/0,5 en poids. Malaxer à faible vitesse jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Étaler le mélange obtenu sur le sol à l'aide d'une raclette caoutchouc ou d'une lisseuse métallique afin de remplir toutes les irrégularités de surface. Prévoir environ 1.8 Kg/m<sup>2</sup>/mm de mélange. Le passage d'un rouleau débulleur peut être nécessaire après application pour élimination du bullage éventuel.

#### • Utilisation en couche de masse pour antidérapant prononcé :

Application à la raclette caoutchouc ou lisseuse métallique de notre système tiré à zéro en 1 mm d'épaisseur. Projection à refus sur la couche encore fraîche, de silice calibrée, de quartz, ou encore de corindon. Prévoir 3 à 4 Kg/m<sup>2</sup> de charges. Après ponçage et aspiration, application d'une couche de finition de notre gamme FUNGETPOX, FUNGETHANE ou encore DIAMANT au rouleau à raison de 500 à 700 g/m<sup>2</sup> environ la couche suivant la granulométrie de la charge définie.

#### • Utilisation en mortier truellable :

Le mélange du DIAMANT LIANT et de la silice spéciale « mortier » sera réalisé à l'aide d'un malaxeur de type planétaire. Les proportions de mélange seront de 1 de résine pour 5 de charge. Après obtention d'un mélange homogène, verser le mortier aux endroits à recharger. Compacter manuellement à l'aide d'une taloche inox ou mécaniquement à l'aide d'une lisseuse hélicoptère. Prévoir 11 Kg de mélange pour 5 mm d'épaisseur.

## DIAMANT LIANT

### DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La Durée Pratique d'Utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

### DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DE LA FINITION DIAMANT			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	2 heures 30	2 heures	1 heure 30
MAXI	8 heures	6 heures	4 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

### SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	3 heures	2 heures 30	2 heures
TRAFIC LÉGER	5 heures	4 heures	3 heures
DURCISSEMENT	10 heures	8 heures	6 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

## RÈGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © FUNGET – Novembre 2023.
  
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A<sub>j</sub>) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 19 g/l de COV



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.  
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.  
FUNGET - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon  
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 10 – Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 19 - [www.funget.fr](http://www.funget.fr)