



# GALVATEX

## PRIMAIRE ET FINITION POUR MÉTAUX NON FERREUX

### DESCRIPTIF DU PRODUIT

Primaire et finition acrylique en phase solvant pour métaux non ferreux

#### DOMAINES D'APPLICATION

EXTÉRIEUR.

##### Supports

- Produit utilisé pour la mise en peinture des métaux ferreux peints, et non ferreux tels que : acier galvanisé, acier zingué etc...
- Applicable sur anciennes peintures glycérophthaliques, époxydiques, polyuréthanes, caoutchouc chloré, bardages prélaqués.

#### PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Très bon pouvoir garnissant
- Très bon accrochage
- Prêt à l'emploi (sans dilution nécessaire) pour une application au rouleau, comme au pistolet.
- Disponible en teinte Aluminium RAL 9006

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Peinture à base de copolymères acryliques en phase solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 7b1
Présentation	Peinture monocomposante
Densité	1.13 ± 0.05
Proportion du mélange	Sans objet
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	56 % (± 1 %) en poids 37 % (± 1 %) en volume
Dilution	White spirit
Point éclair	39 °C
CPV	30 %
Brillant spéculaire	Sans objet
Aspect	Satiné
Consommation	6 à 8 m <sup>2</sup> /litre pour un feuillet sec de 60 µm
Couleur	Blanc, RAL 9006 Mise à la teinte sur demande, nous consulter
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Bidon de 16 litres

**DÉLAI DE RECOUVREMENT****SÉCHAGE POUR 50 µm**

HORS POUSSIÈRE	1 heure
SEC AU TOUCHER	2 heures 30
RECOUVRABLE	24 heures minimum

**MISE EN ŒUVRE****Préparation des supports**

• Les supports doivent être conformes aux DTU les concernant et notamment au NF DTU 59.1.

Reconnaissance préalable nécessaire afin de déterminer la préparation la plus adaptée à leur état et leur nature (nettoyage, lessivage/rinçage, ponçage, grattage, dégraissage, dépolissage, époussetage...). Dans le cas de présence de rouille trop importante, il conviendra de réaliser un ponçage à blanc. De façon générale, après préparation, les supports devront être sains, cohésifs, propres, secs et avoir reçu une couche de FERRIXOR SR.

• Sur surfaces peintes par un système polyuréthane ou époxydique :

Prévoir impérativement un nettoyage, dégraissage avec notre NETTOYANT F600, suivi d'un rinçage soigné haute pression, de préférence (voir Fiche Technique).

• Sur galvanisé neuf :

Prévoir un dérochage à l'aide de notre FUN'DÉ-ROCHE, un dégraissage avec notre NETTOYANT F600, lavage suivi d'un rinçage soigné.

• Sur galvanisé ancien :

Prévoir un brossage des sels de zinc, et un dérochage à l'aide de notre FUN'DÉROCHE, puis lavage suivi d'un rinçage soigné.

- Sur autres supports, nous consulter.

**Conditions d'application**

• Le GALVATEX devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.

• Humidité relative ambiante : maximum 80%.

• Humidité du support inférieure à 4% en poids.

• Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

**Application**

Éviter les supports gelés, humides ou trop chauds, ne pas appliquer par temps de pluie, de brouillard, par vent fort ou en plein soleil.

• Application à la brosse et au rouleau

• Peut nécessiter une dilution jusqu'à 5% de white spirit en application manuelle et jusqu'à 5% de White Spirit au pistolet pneumatique.

**Systèmes et consommations**

• La consommation moyenne est de 6 à 8 m<sup>2</sup>/L.

**RÈGLEMENTATION**

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © Novembre 2023.

- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/i) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 500 g/l de COV



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

FUNGET - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon  
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 10 – Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 19 - [www.funget.fr](http://www.funget.fr)