



FICHE TECHNIQUE

# PRIM'O GET

## PRIMAIRE D'ADHÉRENCE

### DESCRIPTIF DU PRODUIT

Primaire d'adhérence, à base d'émulsion de résine acrylique

#### DOMAINES D'APPLICATION

INTÉRIEUR - EXTÉRIEUR.

##### Supports

- Verre, carrelage et céramique, PVC, cuivre, zinc, support galvanisé, inox et vernis. (pour tout autre support, nous consulter).
- Peut être recouvert par tous types de peintures usuelles du bâtiment.

#### PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Sans odeur de solvant.
- Fort pouvoir couvrant et garnissant.
- Séchage rapide.
- Tenue au brouillard salin sur plaques Acier Laminé : 40 µm 300 heures R.A.S.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Primaire à base d'émulsion de résine acrylique
Norme Afnor	Famille 1 – Classe 4a
Présentation	Primaire monocomposant
Densité	1.33 ± 0.05
Proportion du mélange	Sans objet
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	63 % (± 2 %) en poids 48 % (± 2 %) en volume
Dilution	Eau
Point éclair	> 80°C
Concentration pigmentaire Volumique	34 %
Brillant spéculaire	Sans objet
Aspect	Mat velouté tendu
Consommation	10-12 m <sup>2</sup> /litre pour un feuill sec de 40 µm
Couleur	Blanc et Noir
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Bidon de 1 litre, 3 litres et 15 litres

#### PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air : Rapport d'essai RES 116319 B5 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



## DÉLAI DE RECOUVREMENT

### SÉCHAGE POUR 40 µm

HORS POUSSIÈRE	30 minutes
SEC AU TOUCHER	1 heure
RECOUVRABLE	6 heures



## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des supports

- Après préparation, les supports devront être sains, cohésifs, propres, secs.
- Sur galvanisation : dérochage, rinçage et séchage.
- Sur supports très lisses tels que verre, électrozingué, PVC etc... : effectuer un dépolissage avec un abrasif fin, suivi d'un dépolissage soigné des surfaces à traiter.
- Autres supports : les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en oeuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme N.F.P. 74201 (Réf. DTU 59.1).

### Conditions d'application

- Le PRIM'O GET craint le gel, il devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

### Application

- Éviter les supports gelés, humides ou trop chauds, ne pas appliquer par temps de pluie, de brouillard, par vent fort ou en plein soleil. De façon générale, taux d'humidité des maçonneries < 5%.
- Application à la brosse et au rouleau
- Peut nécessiter une dilution jusqu'à 5 % d'eau en application manuelle et jusqu'à 10 % d'eau au pistolet pneumatique.

### Systemes et consommations

- La consommation moyenne est de 10 à 12 m<sup>2</sup>/L

## RÈGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © FUNGET – Octobre 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/i) : 140 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 61 g/l de COV



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

FUNGET - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon  
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 10 – Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 19 - [www.funget.fr](http://www.funget.fr)