



# DIAMANT PRIMAIRE

## PRIMAIRE SANS SOLVANT POLYASPARTIQUE

### DESCRIPTIF DU PRODUIT

Primaire à base de résine Polyaspartique sans solvant Bi-composant destiné à favoriser l'accrochage des résines de sol et des filmogènes de la gamme DIAMANT

#### DOMAINES D'APPLICATION

- Intérieur et extérieur.
- Couche d'impression permettant :
  - De bloquer la porosité des supports.
  - D'adhérer sur les supports fermés.
  - De favoriser l'accrochage direct des systèmes DIAMANT, FUNGETHANE et FUNGETPOX après projection de silice calibrée type 0.1/0.3.

#### Supports

- Sols en béton brut homogène correctement préparés.
- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.
- Supports asphalte et enrobé (nous consulter).

#### PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine de nouvelle technologie.
- Émission de COV pratiquement réduite à 0.
- Recouvrable en 1 heure 30 à 20°C.
- Circulable piéton dès 2 heures après application à 20°C.
- Pratiquement aucune odeur.
- Excellent pouvoir d'adhérence.
- Facilité d'emploi.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyaspartique sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,63 (+/- 0,05) Durcisseur : 1,16 Base + Durcisseur : 1,55 (+/- 0,05)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 4,75/1 en poids Base / Durcisseur = 3,38/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	98 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Adhérence sur béton sec	> 2 MPa
Aspect	Brillant
Consommation	Primaire : 200 à 300 g/m <sup>2</sup> par couche (suivant la porosité)
Couleur	Gris
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 5 kg      Base = 4,13 kg / Durcisseur = 0,87 kg Kit de 20 kg     Base = 16,52 kg / Durcisseur = 3,48 kg

## PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air : Rapport d'essai RES 148557 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.
- Certification Excell + Contact Indirect



## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

**Nous recommandons d'apporter le plus grand soin à la préparation des supports ; en effet les résines polyaspartiques séchant rapidement, elles exercent une réticulation importante qui peut occasionner des possibilités de décollement.**

### Conditions d'application

- Le DIAMANT PRIMAIRE devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +5 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

### Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le DIAMANT PRIMAIRE avec un maximum de 2% de notre diluant sans COV DIAMANT SOLVANT à la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

### Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé) ou à la raclette caoutchouc. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

### Systèmes et consommations

• Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 200 à 300 g/m<sup>2</sup> env. par couche suivant porosité des supports.

## DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La Durée Pratique d'Utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

## DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DE LA FINITION DIAMANT			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	2 heures 30	1 heure 30	1 heure 15
MAXI	8 heures	6 heures	4 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

## DIAMANT PRIMAIRE

### SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	2 heures 30	2 heures	1 heure 30
TRAFIC LÉGER	5 heures	4 heures	3 heures
DURCISSEMENT	10 heures	8 heures	6 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

### RÈGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © FUNGET – Novembre 2023.
  
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 18 g/l de COV



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.  
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

FUNGET - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon  
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 10 – Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 19 - [www.funget.fr](http://www.funget.fr)